المواصفات والتصنيفات

مواصفات ألواح الصلب المجلفن بالغمس الساخن

صفائح الصلب المجلفن بالغمس الساخن	صفيحة صلب مجلفنة (لمعة عادية)	السماكة الاسمية (الطبيعية)	0.23 إلى 0.6 مم	العرض الاسمي (الطبيعي)	800 إلى 1250 مم
		السماكة الاسمية (الطبيعية)	0.7 إلى 2.0 مم	العرض الاسمي (الطبيعي)	800 إلى 1500 مم
		السماكة الاسمية (الطبيعية)	2.3 إلى 3.5 مم (صفائح صلب مجلفن مدرفلة على الساخن)	العرض الاسمي (الطبيعي)	800 إلى 1250 مم
	صفيحة صلب مجلفنة (بدون لمعة)	السماكة الاسمية (الطبيعية)	(ز35 إلى 2.0 مم	العرض الاسمي (الطبيعي)	1000 إلى 1500 مم
	ألواح وصفائح الصلب المجلفن المستخدمة للطلاء المسبق	السماكة الاسمية (الطبيعية)	0.25 إلى 0.8 مم	العرض الاسمي (الطبيعي)	800 إلى 1250 مم
لفائف الصلب المجلفن بالغمس الساخن	القطر الداخلي	508 مم أو 610 مم			
	وزن لفائف (الفولاذ الملفوف) الصلب المجلفن	4 إلى 6 طن (السماكة: أقل من أو يساوي 1.2 مم) 5 إلى 8 طن (السماكة: أكبر من 1.2 مم) أو مخصص حسب الطلب			
الطلاء بالزنك (لامع)	لمعة عادية (SR)	السماكة: 0.25 إلى 1.20 مم (الجودة التجارية CQ/ جودة قابلية السحب DQ)			
		السماكة: 1.2 إلى 3.5 مم (الجودة الهيكلية SQ)			
	بدون لمعة (F)	السماكة: 0.35 إلى 2.00 مم			
معالجة السطح الخارجي	تخميل بالكروم (C)	السماكة: 0.25 إلى 3.35 مم			
	تخميل بالكروم + التزييت (CO)	السماكة: 0.7 إلى 3.50 مم			
	تخميل بالكروم ثلاثي التكافؤ (C3)	السماكة: 0.25 إلى 3.50 مم			
	تخميل الكروم ثلاثي التكافؤ + التزييت (CO3)	السماكة: 0.7 إلى 3.50 مم			
	التخميل الخالي من الكروم (C5)	السماكة: 0.25 إلى 3.50 مم			
	طبقة مضادة لبصمات الأصابع (AF)	السماكة: 0.35 إلى 2.00 مم (بدون لمعة)			

التفاوت في الأبعاد

التفاوت في العرض	العرض الاسمي (الطبيعي)	الدقة الاسمية (الطبيعية) PW.A	الدقة المتقدمة (العالية) PW.B
	≤1200	0-5	0-2
	>1200-1250	0-6	0-2
التفاوت في السماكة	تقدم منتجات قياسية بتفاوت (اختلاف) سلبي لضمان الجودة والاتساق. وبالنسبة لأي متطلبات خاصة، يجب على العملاء تحديد احتياجاتهم عند تقديم الطلب لضمان إجراء تعديلات مخصصة.		
	يحقق تفاوت السماكة ±0.03mm دقة أفضل من المعايير الوطنية. ومع ذلك، بالنسبة لبعض اللفائف، قد تحدث انحرافات طفيفة في أول أو آخر 30 مترًا بسبب الممارسات الصناعية القياسية.		

تصنيفات فولاذ الصلب المجلفن المغموس بالساخن

المعيار الأوروبي	المعيار الياباني	الاستخدام
DC51D+Z DC51D+AZ DC51D+ZA	SGCC SZACC SGLCC	فولاذ (صلب) مجلفن للاستخدام العام
DC52D+Z DC52D+AZ DC52D+ZA	SGCD1 SZACD1 SGLCD1	الصلب المجلفن للسحب
S280GD+Z S280GD+AZ S280GD+ZA	SGC340 SZAC340 SGLC340	الصلب المجلفن للأغراض الإنشائية
S350GD+Z S350GD+AZ S350GD+ZA	SGC400 SZAC400 SGLC400	الصلب المجلفن للأغراض الإنشائية

الخواص الفنية

فولاذ (صلب) مجلفن بالغمس الساخن متوافق مع المعايير الوطنية/الأوروبية

التصنيف	قوة مقاومة التشوه (ميجا باسكال)	قوة مقاومة الشد (ميجا باسكال)	الاستطالة A80 (بالمائة)
TDC51D+Z,TDC51D+ZA	—	270-500	≥20
TDC52D+Z,TDC52D+ZA	140-300	270-420	≥24
TS220GD+Z,TS220GD+ZA	≥220	≥300	≥20
TS250GD+Z,TS250GD+ZA	≥250	≥330	≥17
TS280GD+Z,TS280GD+ZA	≥280	≥360	≥16
TS320GD+Z,TS320GD+ZA	≥320	≥390	≥15

فولاذ (صلب) مجلفن بالغمس الساخن متوافق مع المعايير اليابانية

التصنيف	قوة مقاومة التشوه (ميجا باسكال)	قوة مقاومة الشد (ميجا باسكال)	الاستطالة A50 (بالمائة)			
			السماكة الاسمية (الطبيعية) (مم)			
			0.25-< 0.40	040- < 0.60	0.60-< 1.00	≥1.00
SGCC	-	≥270	≥28	≥31	≥34	≥36
SGCD	≤240	≥270	≥30	≥34	≥36	≥37
SGC340	≥245	≥340	≥20	≥20	≥20	≥20
SGC400	≥295	≥400	≥18	≥18	≥18	≥18

ملاحظات:

a.يتبع الاختبار إجراءات صارمة تستند إلى معايير الصناعة المعمول بها.

b.مع التخزين لفترات طويلة، قد تتعرض صفائح ولفائف الصلب لتغيرات في خواصها الميكانيكية. يمكن أن يؤثر ذلك على قابلية التشكيل، مما يؤدي إلى مشاكل مثل زيادة الصلابة وانخفاض المرونة. وللحفاظ على أفضل أداء، نوصي باستخدام المواد على الفور بعد الشراء.